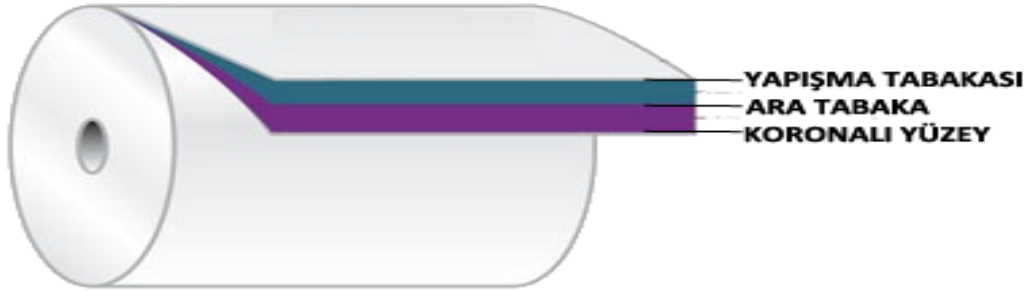


TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



ZERTİFİZİYERUNGEN

Unsere Polyethylenfolien erfüllen die Anforderungen der türkischen Food Codex Verordnungen, die die Lebensmittelsicherheit betreffen.

Alle Filme werden nach ISO 9001 und BCR/Iop IV Standards hergestellt.

PRODUKTEİGENSCHAFT

VERBESSERTER FILM

PRODUKTSİCHERHEİT

Für mehr Informationen; Bitte schauen Sie sich das Sicherheitsdatenblatt an.

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	EINHEIT			
DICKE	ASTM D 374	μ	-	50	
AUSBEUTE	ASTM D 4321	gr/m ²	-	46,00	
DICHTE	ASTM D 1505	g/cm ³	-	0.923	
ZERREISSFESTIGKEIT	ASTM D 882	N/mm ²	MD	25	
			TD	20	
LÄNGE BEI VERSTOPFUNG	ASTM D 882	%	MD	371	
			TD	664	
ELASTISCHER MODUL	ASTM D 882	N/mm ²	MD	421	
			TD	736	
REIBUNGSKOEFFIZIENT	ASTM D 1894	-	Film/Film	TT	< 0.30
				TN	< 0.30
				NN	< 0.30
			Film/Metal	TM	< 0.30
				NM	< 0.30
OBERFLÄCHENSPANNUNG	KYS.TL.00126 ASTM D 2578	Dyne/cm	outside	F	-
			inside	B	MIN. 38
WÄRMEKLEBERKRAFT (130°C, 150N/mm ² , 1sn)	KYS.TL.00132 ASTM F 88	N/15 mm	TT		18
			TN		17
			NN		16

ERLÄUTERUNG:

Die Informationen in dieser Tabelle sind die Ergebnisse, die mit unseren eigenen Geräten und Testmethoden unter unseren Laborbedingungen erzielt wurden und sollten nicht als Produktspezifikation betrachtet werden.

Da die tatsächlichen Nutzungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, wird empfohlen, dass unsere Kunden ihre Tests zu ihren eigenen Bedingungen und Geräten durchführen.